PHARMOL

PRODUKTDATENBLATT

2K EPOXI Decklack

Art.Nr.: 5052

2K-Epoxidharz-Decklack für Stahl, verzinkte Untergründe, Aluminium, GFK und mineralische Untergründe. Auch zur Fußbodenbeschichtung in Werkstätten und Lagerhallen geeignet.

BESCHREIBUNG

PHARMOL: 2K EP DL ist eine Epoxidharzbeschichtung für Bauteile aus Stahl, Zink, Aluminium, anderen Metallen, Mauerwerk und mineralische Untergründe die Feuchtigkeit und wässrigen alkalischen Chemikalien ausgesetzt sind. Nach der Aushärtung bildet sie eine zähelastische, mechanisch belastbare Schutzschicht. Bei UV-Belastung kann Kreidung auftreten, was die Schutzwirkung nicht beeinträchtigt, jedoch die dekorative Nutzung im Außenbereich einschränkt.

EINSATZGEBIET

- Korrosionsschutz: Metallkonstruktionen in feuchten und alkalischen Umgebungen.
- Industrieanlagen: Tanks, Rohrleitungen, Stahlträger.
- Infrastrukturbauten: Brücken, Hafenanlagen, Stahlgerüste.
- Bodenbeläge: Rutschhemmende Beschichtungen in industriellen Arbeitsbereichen.
- Hitzebelastete Oberflächen: Anlagen und Komponenten bis 180°C.
- Innenbereiche: Langlebige, mechanisch belastbare Schutzschichten.
- Außenbereiche: Nicht-dekorative Anwendungen mit hoher Feuchtebeständigkeit.

EIGENSCHAFTEN

- Hervorragende chemische und mechanische Beständigkeit
- Hohe Abriebbeständigkeit, staplerbefahrbar
- Haftung auf Stahl, verzinkten Untergründen, Aluminium, GFK und Beton
- Zäh-elastisch
- hohe Temperaturbeständigkeit
- sehr gute Feuchtigkeitsbeständigkeit
- sehr gute Beständigkeit gegenüber wässrigen alkalischen Chemikalien

PRODUKTINFORMATIONEN

Basis	Kombination aus hochvernetzenden 2K-Epoxidharzen
Lieferform	1,0 kg 2,5 kg 10 kg 25 kg 30 kg
Farbton/Aussehen	Nach RAL, NCS, Muster
Glanzgrad / Haptik	tiefmatt, matt, halbmatt, halbglänzend, glänzend
Dichte (23°C)	~ 1,20 kg/l
Lagerfähigkeit	Nicht geöffnete, unbeschädigte Originalgebinden min. 2 Jahre ab Produktionsdatum.
Lagerbedingungen	Trocken und frostfrei. Ideale Lagertemperatur 10 bis 20 °C. Angebrochene Gebinde dicht verschließen und baldmöglichst aufbrauchen.
Festkörpergehalt	~ 73 %
VOC Gehalt	270 g/l
Viskosität	~ 90s 4mm
Temperaturbeständigkeit	ca. 180° C trocken (kurzzeitiger Maximalwert)

Flammpunkt	> 26° C; AII
Geeignete Untergründe	Stahl, verzinkte Untergründe, Aluminium, mineralische Untergründe bereits beschichtete Oberflächen
Anmischen	Als 2K-System werden Stammlack und Härter getrennt geliefert und erst kurz vor der Verarbeitung im angegebenen Mischungsverhältnis homogen vermischt.

ANWENDUNGSINFORMATIONEN

Vorbehandlung	Material vor der Verarbeitung homogen aufrühren. Der Untergrund muss sauber, trocken und frei von Staub, Öl, Fett, Silikon sowie anderen Rückständen sein, die die Haftung stören. Korrosionsprodukte sind mechanisch zu entfernen, idealerweise bis zum intakten Untergrund. Die besten Ergebnisse werden bei gesweepten oder gestrahlten Metalloberflächen (Sa 2.5) erzielt. Bei hoher Belastung (durch Wärme, Mechanik oder Wetter) empfehlen wir in jedem Fall das Sweepen (bei Zink und Aluminium) oder das Strahlen des Untergrundes (mindestens Sa 2.5 Reinheitsgrad bei Stahl, Eisen oder Guss).
Härter/Mischungsverhältnis	5 : 1 nach Gewicht mit **PHARMOL: EH 101**
Mischen	Vor dem Mischen Komponente A maschinell aufrühren. Komponenten A und B im vorgeschriebenen Verhältnis zusammengeben. Um Spritzer oder Überlaufen zu vermeiden, die Mischung mit einem einstellbaren elektrischen Rührgerät bei niedriger Drehzahl kurz durchmischen. Danach die Rührgeschwindigkeit auf maximal 300 U/min erhöhen, um die Mischung intensiv zu vermischen. Mindestens 3 Minuten rühren, bis die Mischung homogen ist. Das gemischte Material in ein sauberes Gefäß umfüllen und nochmals kurz wie beschrieben durchmischen. Beim Mischen und Umfüllen geeignete Schutzhandschuhe, Gummischürze, Langarmhemd, Arbeitshose und eine Schutzbrille oder Gesichtsschutz tragen.

Verarbeitungszeit

bei 10°C	bei 20°C	bei 30°C
16 h	ca. 8h	ca. 4h

Aushärtezeit

staubtrocken	ca. 30 Min
grifffest	ca. 8 Sunden
transportfähig	ca. 24 Sunden
ausgehärtet	ca. 3-4 Tage
forcierte Trocknung	ca. 45 Min bei 80°C

Verarbeitungtemperatur	min. 5°C, max. 30°C Raum und Objekttemperatur. Während der Applikation und der Aushärtung muss die Untergrundtemperatur mindestens + 3°C über der Taupunkttemperatur liegen. Vor Betauung schützen!
Relative Luftfeuchtigkeit	Luftfeuchtigkeit bei Verarbeitung und Trocknung min. 5 % / max. 85 %
Theoretische Ergiebigkeit	ca. 7 m² / kg; ca. 120 ml / m²

Verarbeitung

Verfahren		**Verdünnungszugabe**
Pinsel/Walze		0-5 % UV-Lang
Luftspritzen	Düse 1,5 - 2,5 mm Druck 3 - 5 bar Öl- und Wasserabscheider verwenden	10-15 %
Airless/Airmix	Spritzdruck mind. 180 bar Düse 0,38 - 0,53 mm Spritzwinkel 40° - 80°	0-10 %

Geeignete Verdünnungen	PHARMOL UV-Express PHARMOL UV-Standard PHARMOL UV-Lang
Empfohlene Schichtdicke	60-80 µm

RECHTLICHE HINWEISE

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Angaben für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unsere Prüfungen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und entsprechend den Vorgaben unserer jeweiligen Produktdatenblätter angewandt. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründen und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Informationen und Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch PHARMOL erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig an PHARMOL übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck in eigener Verantwortung zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs-, Liefer-. und Zahlungsbedingungen, einzusehen und herunterzuladen unter www.pharmol.de. Es gilt das jeweils neueste Produktdatenblatt, das von uns angefordert oder im Internet unter www.pharmol.de heruntergeladen werden kann.

PHARMOL Farben und Lacke GmbH
Günzburger Straße 65
D-89423 Gundelfingen an der Donau
www.pharmol.de